

Technische Daten



			Mikron HSM 200 LP	Mikron HSM 200U LP
Arbeitsbereich				
Längs	X	mm	160	160
Quer	Y	mm	160	160
Senkrecht	Z	mm	200	200
B-Achse		°	-	+30/-120
C-Achse		°	-	n x 360
Anzahl simultaner Achsen			3	5
Vorschub				
Vorschub	X, Y, Z	m / min	42	42
	B, C	min ⁻¹	-	150 / 250
Beschleunigung	X, Y, Z	m/sec ²	bis zu 14	bis zu 14
	B, C	rad/sec ²	-	bis zu 165 / 418
Genauigkeit (Standard)				
Genauigkeit	A	μ	4	4
Reproduzierbarkeit	B	μ	2	2
Arbeitstisch				
Aufspannfläche		mm	gemäss Palette	gemäss Palette
Maximale Tischbelastung		kg	20	8
Werkzeugmagazin				
Ausbaustufen		Positionen	30, 60, 140	30, 60, 140
Gewicht				
Inklusive Palettenmagazin		ca. kg	3600	3600
Optionen				
Laser Werkzeugvermessung			+	+
Kühlmittel tank 80l / 400l			+	+
Nebelabsaugung			+	+
Staubabsaugung			+	+
Spindel				
50'000 min ⁻¹	Leistung 40% ED	kW	8.5	8.5
HSK E32	Drehmoment 40% ED	Nm	3.4	3.4
Palettenmagazin				
GPS 120, GPS 70		Paletten	14, 20	14, 20
MacroMagnum, Macro 116, 70, 54		Paletten	12, 14, 20, 20	12, 14, 20, 20
ITS 148, 115, 72		Paletten	12, 14, 20	12, 14, 20